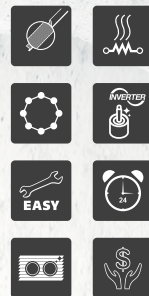


# CHILLER MODULAIRE INVERTER

TYPE SCROLL



- De série
- En option



GRAND  
TERTIAIRE

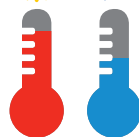
Les refroidisseurs 100% Inverter modulaires refroidis par air fonctionnent de manière exceptionnelle de par leurs caractéristiques et sont capables de refroidir toute l'année avec une grande efficacité énergétique été comme hiver. La télécommande n'est pas de série et doit être commandée à part.



TÉLÉCOMMANDE  
NON INCLUS



40°C 52°C



-20°C -15°C



## Excellente compatibilité

- Les refroidisseurs modulaires peuvent se composer de plusieurs unités simples avec la même structure ou différente.
- La taille 32 kW n'a qu'une unité avec un seul système de refroidissement; la 60 kW possède deux systèmes en un.

## Confort et économie d'énergie

- La technologie à fréquence variable (Inverter) peut réagir rapidement au changement de charge et minimise les fluctuations de la température de l'eau pour un meilleur confort.

## Ultra silencieux

- Les pales et le moteur du ventilateur à haut rendement, à faible bruit ainsi que le passage d'air optimisé peuvent considérablement réduire le bruit de fonctionnement de l'unité. En outre, le mode silencieux peut fournir à l'utilisateur un environnement ultra silencieux.

## Auto-protection puissante

- Ils sont équipés de systèmes de contrôle à base de microprocesseurs qui sont capables de fournir une protection complète et un autodiagnostic.

## Haute fiabilité

- Il est bâti autour de composants haut de gamme et un système de régulation high-tech.

## Contrôle filaire non inclus

- La télécommande filaire n'est pas de série et doit être ajoutée avec la machine. Elle est utile pour la mise en service.

## Fonctionnement équilibré

- Chaque compresseur fonctionnera alternativement afin de prolonger sa durée de vie.

## Travail en tandem des pompes à eau

- Deux circulateurs à eau peuvent fonctionner en alternance avec une durée de fonctionnement à l'équilibre afin de prolonger leur durée de vie et de réduire la maintenance.

## Kit hydraulique non intégré

### Applications diverses

- Ils sont largement utilisés dans les bâtiments industriels et civils en neuf ou rénovation, tels que les hôtels, les immeubles d'appartements, les restaurants, les immeubles de bureaux, les centres commerciaux, les théâtres, les gymnases, ateliers, hôpitaux.
- Ils peuvent aussi être utilisés dans des applications lorsqu'il est nécessaire de refroidir à des températures très basses, comme des entrepôts froids, refroidissement de locaux pour produits laitiers, alimentaire ou pour des process industriels.
- Particulièrement intéressant dans les endroits où les exigences en matière de niveau sonore et d'environnement sont élevées, ou sur des sites où les tours de refroidissement ne sont pas autorisées ou difficiles à installer.

### Autres avantages

- Protection *Gold Fin*.
- La conception modulaire permet une structure compacte plus facile à transporter et à installer.
- Toute unité peut être définie comme maître.
- Si un dysfonctionnement survient le système défini automatiquement un autre maître afin de ne pas interrompre son fonctionnement.
- Le contrôleur électronique maintient une protection complète du système grâce à un autodiagnostic constant. Visualisation en temps réel de l'état de fonctionnement.
- Le compresseur hermétique type Scroll a moins de pièces mobiles et moins de force de rotation entraînant des vibrations donc un niveau sonore inférieur et une plus grande fiabilité et efficacité.
- L'échangeur multitubulaire permet une distribution de réfrigérant plus uniforme améliorant l'efficacité d'échange de chaleur.

## SÉRIE R32

MODÈLE		SCROLLCHILL INV 32	SCROLLCHILL INV 60
Code		3ICG0013	3ICG0014
Référence fabricant		LSQWRF35VM/NhA-M	LSQWRF60VM/NhA-M
Puissance restituée	Froid (kW)	32	60
	Chaud (kW)	36	65
Efficacité énergétique	SEER	4.19	4.6
	SCOP	3.89	3.9
	EER	2.58	2.74
	COP	3.33	3.22
Etages de puissance		0%-100%	0%-100%
Puissance absorbée	Froid (kW)	12.4	21.9
	Chaud (kW)	10.8	20.2
Tension d'alimentation		(V / f / Hz) 380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	-15 - +52	-15 - +52
	Chaud (°C)	-20 - +40	-20 - +40
Mode démarrage du compresseur		Inverter starting	Inverter starting
Nombre de compresseurs		1	2
Débit d'air		(m³/h) 6300 × 2	12000 × 2
Débit d'eau		(m³/h) 5.5	10.32
Pression acoustique		(dB(A)) 62	68
Échangeur sur l'eau		Évaporateur d'expansion sèche	Évaporateur d'expansion sèche
Perte de pression		(kPa) 75	55
Liaisons		DN32	DN50
Echangeur sur l'air		Batterie ailette aluminium - tube cuivre	Batterie ailette aluminium - tube cuivre
Charge de réfrigérant		(kg) 5.5	2 × 5.5
Produit Longueur / hauteur / largeur		(mm) 1340 / 1605 / 845	2200 / 1675 / 965
Emballage Longueur / hauteur / largeur		(mm) 1340 / 1775 / 920	1030 / 2267 / 1867
Poids net / brut		(kg) 400 / 412	689 / 725
Nombre de ventilateurs		2	2
Puissance ventilateur		(kW) 2 × 0.750	2 × 0.750

MODE	CONDITIONS DE TEST (TEMPÉRATURE)			
	Extérieures	Eau		
		BS (°C)	Démarrage (C°)	Arrêt (C°)
Mode Froid	35	12	7	2,5 - 6
Mode Chaud	7	40	45	2,5 - 6



CLIMATISATION DE  
HAUTE TECHNOLOGIE

## SCROLL CHILLER MODULAR

Chiller haute performance,  
compact et polyvalent

ÉCHANGEUR  
MULTITUBULAIRE DE  
HAUTE EFFICACITÉ

Résistance augmentée,  
durée de vie prolongée.

CONTRÔLE DE  
CONDENSATION

Refroidissement possible  
jusqu'à -15°C extérieurs.



R32

ÉCONOMIE  
D'ÉNERGIE MAXIMALE

- Gaz écologique R32
- Certifié Eurovent
- Technologie Inverter sur tous ses composants

SYSTÈME MODULAIRE DE  
32 et 60 KW AVEC  
UNITÉS EXTÉRIEURES  
INDÉPENDENTES

- Combinaison maximale jusqu'à 1.040 kW
- Connectable aux fancoils

